

ХАРАКТЕРИСТИКИ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ



ХАРАКТЕРИСТИКИ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

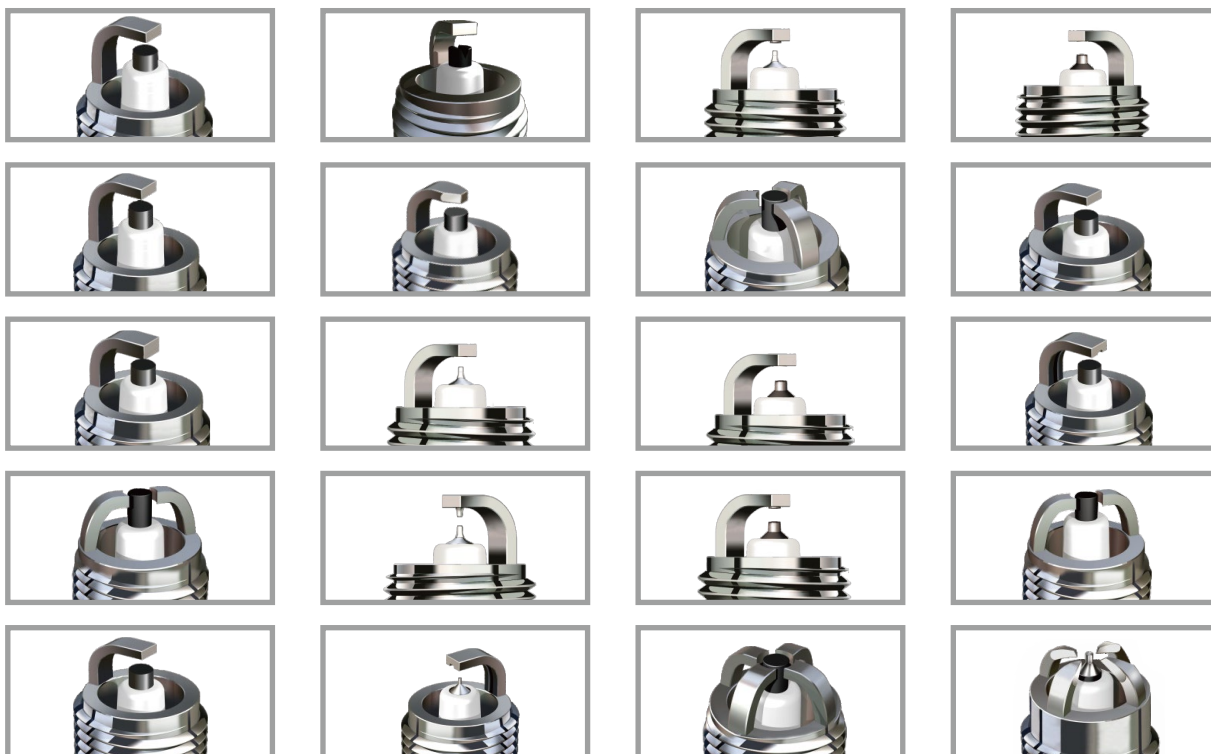
Заземляющий Электрод с U-образным Пазом



Повышает эффективность очистки и расхода топлива. Создает более широкую площадь пламени, что гарантирует более полное сгорание даже в случае использования бедной воздушно-топливной смеси.

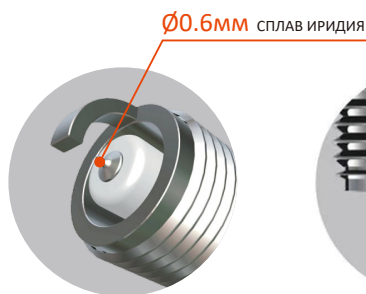
Многоэлектродный и полуповерхностный разряд

Усиливают воспламеняемость и надежность зажигания за счет множества точек. Снижение выбросов, продление срока службы электрода. Существуют двухэлектродные, трехэлектродные и четырехэлектродные свечи зажигания.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ИРИДИЕВОЙ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

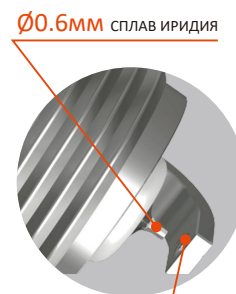
ИРИДИЕВАЯ СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ



Одинарная иридиевая свеча зажигания



Двойная иридиевая свеча зажигания



Иридиевые и Платиновые свечи зажигания

- Сверхтонкая иридиевая проволока центрального электрода обеспечивает лучшую воспламеняемость.
- 360 ° Непрерывная лазерная сварка центрального электрода создает надежную устойчивость к тепловому удару, возникающему в двигателях нового поколения.
- Иридиевый сплав нового поколения продлевает срок службы на 15% по сравнению со сплавом старого поколения.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАТИНОВОЙ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

ПЛАТИНОВАЯ СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ



Одиная
Платиновая

- Лучшая воспламеняемость и срок службы.
- 360 ° Непрерывная лазерная сварка центрального электрода создает надежное сопротивление, способствует долговечности.
- Суженный заземляющий электрод уменьшает пламя для лучшего сгорания.



Двойная
Платиновая

- 360 ° Непрерывная лазерная сварка центрального электрода создает надежное сопротивление.
- Заземляющий электрод, полученный при лазерной сварке, обеспечивает прочность и более длительный срок службы.
- Суженный заземляющий электрод уменьшает пламя для лучшего сгорания.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НИКЕЛОВОЙ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

НИКЕЛОВАЯ СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ



- Эффективная производительность, повышение воспламеняемости.
- Экономическая эффективность.
- Никелевый сплав обеспечивает тонкий диаметр с обеих сторон электрода, улучшая горение за счет увеличения возгорания.
- Повышенное теплоотведение для более надежного старта и снижения риска перегрева.
- Холоднокатаная резьба предотвращает свинчивание резьбы и повреждение головок цилиндров.